



MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ  
MAKİNE MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ

**STAJ USUL VE ESASLARI**

**BİRİNCİ BÖLÜM**

**Amaç, Tanımlar ve Genel Kurallar**

**AMAÇ**

**Madde 1.** Staj Usul ve Esasları, “Gazi Üniversitesi Staj/İşyeri Eğitimi Yönergesi” çerçevesinde Gazi Üniversitesi, Mühendislik Fakültesi, Makina Mühendisliği Bölümü öğrencileri için, staj genel kurallarını, staj raporu düzenleme ilkelerini ve staj konularını tanımlar.

**TANIMLAR**

**Madde 2.** Bu usul ve esaslarda geçen kısaltmalar aşağıda açıklanmıştır.

- Üniversite: Gazi Üniversitesi
- Fakülte: Gazi Üniversitesi, Mühendislik Fakültesi
- Bölüm: Mühendislik Fakültesi, Makina Mühendisliği Bölümü
- Komisyon: Makina Mühendisliği Bölümü, Staj Komisyonu
- Kuruluş: Öğrencinin staj yapacağı/yaptığı işletme

**STAJ SÜRESİ**

**Madde 3.** Öğrencilerin lisans derecesine hak kazanabilmeleri için “MM399 Yaz Stajı 1” ve “MM499 Yaz Stajı 2” olmak üzere iki adet stajdan başarılı olmaları gerekmektedir. Stajların süresine ilişkin kurallar aşağıda verilmiştir.

- Stajlar eğitim ve öğretim dönemleri ile çakışmayacak tarihlerde yaz aylarında yapılır.
- Ders yükümlülüğünü bitirmiş olan öğrencilere güz ve bahar dönemleri sırasında da staj yapma imkanı verilebilir.
- Her bir stajın süresi 20 iş günüdür.
- Stajlara fiilen ve kesintisiz devam zorunluluğu vardır. Geçerli bir mazeret ile devam edilmeyen staj eğitimi gün ve saatlerin sayısı staj süresine eklenir.
- Kuruluştaki Cumartesi günleri de çalışıldığı belgelendiği takdirde staj eğitimi haftalık gün sayısı 6 kabul edilir.
- Pazar ve resmi tatil günleri staj eğitimi iş gününden sayılmaz.
- Öğrenci stajları sırasına göre yapmak zorundadır.

**STAJ YERİ**

**Madde 4.** Stajlar komisyonun uygunluğunu kabul ettiği yurt içi veya yurt dışı kuruluşlarda yapılır. Bir kuruluşta sadece tek bir staj yapılabilir. Stajını yurt dışında yapmak isteyen öğrencilerin başvuru işlemlerini öncelikle Üniversite Dış İlişkiler Ofisi tarafından açıklanan usullere göre yapmaları gerekmektedir.

**STAJ BAŞVURUSU**

**Madde 5.** Öğrenciler aşağıdaki sırayı takip ederek staj başvurusu işlemlerini tamamlayacaklardır.

- Staj eğitimine başvuracak öğrenci komisyon tarafından ilan edilen tarihlerde Bölüm “Staj Yeri Kayıt Formu” nu doldurarak Bölüm Öğrenci İşlerine teslim eder.





MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ  
MAKİNE MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ

- ii. Bu form doğrultusunda staj yeri ve öğrenci bilgileri Bölüm “Staj Bilgi Sistemi” ne Bölüm Öğrenci İşleri tarafından kaydedilir.
- iii. Öğrenci, şifresi ile Bölüm “Staj Bilgi Sistemi” ne giriş yaparak gerekli bilgileri doldurur, “Staj Başvuru Formu”, “Staj Değerlendirme Formu” ve “Staj Başarı Belgeleri”nin çıktılarını alır.
- iv. Öğrenci çıktısını aldığı “Staj Başvuru Formu”nu Kuruluşa götürerek onaylatır.
- v. Kuruluş tarafından onaylanmış “Staj Başvuru Formu” ile diğer formları Bölüm Öğrenci İşlerinden onaylatır.
- vi. Onaylı “Staj Başvuru Formu”nu sigorta işlemlerinin başlatılması için Dekanlıkça yetkilendirilen birime teslim eder.

### STAJ SÜRESİNCE YAPILACAK İŞLER

**Madde 6.** Öğrenciler stajlarını bu usul ve esasların ikinci ve üçüncü bölümlerinde yer alan staj içeriklerine uygun olarak yürüteceklerdir. Öğrenciler staj süresince aşağıda belirtilen kurallara uymak zorundadırlar.

- i. Staj eğitimine başlayan her öğrenci, staj değerlendirme formunu staj yaptığı kuruluşun staj sorumlusuna teslim eder.
- ii. Öğrenciler staj süresince kuruluşun çalışma ilkelerine, iş koşullarına, disiplin ve iş güvenliğine ilişkin kurallarına ve yasal düzenlemelere uymak zorundadırlar
- iii. Öğrenciler işyerinde kullandıkları her türlü mekan, alet, malzeme, makina ve araç gereçlere özen göstermek zorundadırlar.

### STAJ SONRASI YAPILACAK İŞLER

**Madde 7.** Stajını tamamlayan öğrenciler aşağıdaki sırayı takip ederek staj raporlarını değerlendirilmek üzere teslim etmelidirler.

- i. Öğrenci staj eğitimi sırasında yaptığı çalışmalar ile ilgili raporunu “Bölüm Staj Raporu Yazım Kurallarına” uygun şekilde hazırlayarak kuruluş staj yöneticisine onaylatacaklardır.
- ii. Öğrenci kuruluş staj yeri yöneticisi tarafından doldurulan ve onaylanan “Staj Değerlendirme Formlarını” kapalı zarf içerisinde teslim alır ya da kuruluş tarafından bölüme gönderilmesini sağlar.
- iii. Onaylanmış raporlar ve varsa “Staj Değerlendirme Formları” staj komisyonu tarafından ilan edilen tarihlerde Bölüm Öğrenci İşlerine imza karşılığı teslim edilir.

### STAJLARIN DEĞERLENDİRİLMESİ

**Madde 8.** İlan edilen tarihler arasında Bölüm Öğrenci İşlerine teslim edilen raporlar aşağıda belirtilen şekilde değerlendirilir.

- i. Öğrencilerin stajları ile ilgili rapor ve belgeler komisyon tarafından görevlendirilen öğretim elemanları tarafından incelenerek değerlendirilir.
- ii. Gerektiğinde öğrenciler staj çalışmaları ile ilgili olarak görüşmeye çağırılabilir.
- iii. Öğretim elemanları tarafından değerlendirilen staj raporlarına ait başarı durumları komisyon tarafından ilan edilir.
- iv. İlan tarihinden itibaren 15 gün içerisinde yapılacak itirazlar komisyon tarafından incelenerek sonuçlandırılır.
- v. Kesinleşmiş staj başarı notları öğrenci bilgi sistemine rektörlükçe ilan edilen tarihler arasında girilir.
- vi. Stajı yetersiz görülen, çağrıldığı halde görüşmeye gelmeyen veya başarısız olduğuna karar verilen öğrenciler yeniden staj yapmak zorundadırlar.





MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ  
MAKİNE MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ

İKİNCİ BÖLÜM  
MM399 Yaz Stajı 1

**Madde 9.** Makina Mühendisliği Bölümü öğrencilerinin, birinci stajlarında, gelecekte görev alabilecekleri kuruluşları tanımaları, mühendislerin görev ve sorumluluklarının neler olduğunu incelemeleri ve derslerde kazandıkları teorik ve pratik bilgileri pekiştirmeleri öngörülmektedir. Öğrenciler staj çalışmalarında kuruluştaki üretilen ürünleri, ürünlerin imalatında kullanılan imalat yöntemlerini (döküm, talaşlı imalat, dövme, ekstrüzyon, haddeleme, çekme vb. lastik şekil verme yöntemleri, baskı (press) işleri, kaynak, ısıtma işlemi, alıştırılmış imalat yöntemleri vb.), üretim birimlerinde kullanılan makina, tezgah ve mekanik sistemleri (pnömatik, hidrolik ve/veya mekanik kaldırma, iletme ve taşıma sistemleri; iş makineleri, vb.) inceleyeceklerdir.

**Madde 10.** Öğrencilerin yaptıkları stajın “Başarılı” olarak değerlendirilebilmesi için aşağıda belirtilen kriterleri dikkate alarak staj yapacakları kurumu seçmeleri ve staj raporlarını hazırlamaları gerekmektedir.

- i. Staja başlama ve bitirme tarihlerine göre staj süresi uygun olmalıdır.
  - a. Staj yapılan günlerin toplamı 20 iş günü olmalıdır.
  - b. Cumartesi günleri çalışılması durumunda, çalışma yazısı alınmış olmalıdır.
  - c. Staj yaptığı günler içerisinde bayram vb. resmi tatil günleri olmamalı veya staj süresine eklenmiş olmalıdır.
  - d. Staj tarihleri akademik takvimdeki ders, final ve bütünleme sınavları ile çakışmamalıdır.
  - e. Staj tarihleri ile SGK Sigortalı Giriş Bildirgesi üzerindeki tarihler aynı olmalıdır.
- ii. Staj yapılan kurum veya kuruluş öğrencinin stajı için uygun olmalıdır.
  - a. Staj konusu ile ilgili imalat yapılan bir yer olmalıdır.
  - b. Kuruluştaki staj içeriği oluşturabilecek talaşlı imalat tezgâh altyapısı olmalıdır.
  - c. Kendi bünyesinde en az 1’i makina mühendisi olmak üzere 2 mühendis çalıştırıyor olmalıdır.
  - d. Kuruluştaki Kalite Yönetim ve Kontrol Sistemi olmalıdır.
- iii. Staj yapılan yerdeki imalat usulleri ve mekanik sistemler incelenmiş olmalıdır.
  - a. Kuruluştaki tüm üretim ve üretime yardımcı birimler ile ilgili bilgi verilmelidir.
  - b. Kuruluştaki kullanılmakta olan tüm imalat yöntemleri (döküm, talaşlı imalat, dövme, ekstrüzyon, haddeleme, çekme vb. lastik şekil verme yöntemleri, baskı (press) işleri, kaynak, ısıtma işlemi, alıştırılmış imalat yöntemleri vb.) için kullanılan tezgâh altyapısı, çalışma prensipleri, nitelik, kapasite ve verimlilikleri hususlarında incelenmiş olmalıdır.
  - c. Kuruluştaki mekanik sistemler (pnömatik, hidrolik ve/veya mekanik kaldırma, iletme ve taşıma sistemleri, iş makineleri, vb.) çalışma prensipleri, nitelik, kapasite ve verimlilikleri hususlarında incelenmiş olmalıdır.
  - d. Kuruluştaki uygulanmakta olan hammadde, stoklama ve taşıma yöntemleri hakkında bilgi verilmelidir.
  - e. En az bir parça için süreç (proses) takibi gerçekleştirilmelidir.
  - f. Proses takibi yapılan ürünün üretim maliyeti tanımlanmalıdır.
  - g. Kuruluştaki üretim sürecinde (hammadde kabul, ara çıktılar vb.) kullanılmakta olan ölçüm yöntemleri ve ölçüm cihazları tanımlanmalıdır.
  - h. Kuruluştaki kullanılmakta olan bakım onarım faaliyetleri tanımlanmalıdır.

**Madde 11.** Staj raporları komisyon tarafından açıklanan rapor formatına uygun şekilde hazırlanmalıdır.





MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ  
MAKİNE MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ

ÜÇÜNCÜ BÖLÜM  
MM499 Yaz Stajı 2

**Madde 12.** Makina Mühendisliği Bölümü öğrencilerinin, ikinci stajlarında, iş hayatına atıldıktan sonra çalışacakları muhtemel iş sahalarındaki organizasyon, fabrika düzeni ve işleyiş hakkında bilgi sahibi olmaları amaçlanmıştır. Öğrenciler staj çalışmalarında kuruluşun organizasyon yapısını ve kuruluştaki birimleri inceleyecek. Kuruluştaki mühendislerin görev ve sorumlulukları ile çalışanların (idareci, mühendis, tekniker, teknisyen, işçi vb.) hiyerarşisini irdeleneceklerdir.

**Madde 13.** Öğrencilerin yaptıkları stajın “Başarılı” olarak değerlendirilebilmesi için aşağıda belirtilen kriterleri dikkate alarak staj yapacakları kurumu seçmeleri ve staj raporlarını hazırlamaları gerekmektedir.

- i. Staja başlama ve bitirme tarihlerine göre staj süresi uygun olmalıdır.
  - a. Staj yapılan günlerin toplamı 20 iş günü olmalıdır.
  - b. Cumartesi günleri çalışılması durumunda, çalışma yazısı alınmış olmalıdır.
  - c. Staj yaptığı günler içerisinde bayram vb. resmi tatil günleri olmamalı veya staj süresine eklenmiş olmalıdır.
  - d. Staj tarihleri akademik takvimdeki ders, final ve bütünleme sınavları ile çakışmamalıdır.
  - e. Staj tarihleri ile SGK Sigortalı Giriş Bildirgesi üzerindeki tarihler aynı olmalıdır.
- ii. Staj yapılan kurum veya kuruluş öğrencinin stajı için uygun olmalıdır.
  - a. Kuruluş bünyesinde farklı birimler (üretim, bakım, arge, satın alma, pazarlama vb.) bulunmalıdır.
  - b. Kendi bünyesinde en az 3 adet makina mühendisi olmalıdır.
  - c. Kuruluştaki Kalite Yönetim ve Kontrol Sistemi olmalıdır.
- iii. Staj yapılan yerde fabrikanın organizasyon düzeni yeterince incelenmiş olmalıdır.
  - a. Kuruluşun içinde bulunduğu sektörün ülke ekonomisi içindeki yeri ve ilgili sektörlerle olan ilişkileri ile kuruluşun sektör içerisindeki konumu, vizyonu ve hedefleri irdelenmiş olmalıdır.
  - b. Kuruluşun yeri (coğrafi konumu) yerleşim planı çizilerek belirtilmeli ve kuruluşun yerinin uygunluğu işgücü, altyapı, enerji, hammadde, pazarlama, teşvik, ulaşım vb. etkenler göz önünde bulundurularak incelenmelidir.
  - c. Kuruluşun organizasyon yapısı incelenmeli. Kuruluştaki her bir birimin görev ve sorumlulukları belirtilmelidir. Bu birimlerde çalışan mühendislerin görev ve sorumlulukları ile çalışanların (idareci, mühendis, tekniker, teknisyen, işçi vb.) hiyerarşisi incelenmelidir.
  - d. Kuruluş içi yerleşim incelenmeli. Hammaddelerin fabrikaya girmesi ile başlayan ve ürün oluşmasına kadar gerçekleşen taşıma, depolama, imalat, montaj vb. bütün işlemleri gösteren süreçler ile bu süreçler sırasında meydana gelen yerleşim planına bağlı aksaklıklar (taşıma mesafelerinin uzun olması, makineler arasında bekleyen parça miktarlarının aşırılığı, düzensizlik vb.) incelenmelidir.
  - e. Kuruluştaki kullanılan yardımcı sistemler (sıcak su, buhar ve/veya kızgın yağ üretiminde kullanılan kazan ve ekipmanlar; elektrik üretiminde kullanılan buhar türbinleri, gaz türbinleri; içten yanmalı motorlar; endüstriyel fırınlar; endüstriyel ısıtma, soğutma, havalandırma...vb.) çalışma prensipleri, nitelik, kapasite ve verimlilikleri hususlarında incelenmiş olmalıdır.
  - f. Kuruluşun kalite güvence ve kontrol sistemleri ile kuruluştaki uygulanan standartlar incelenmelidir.
  - g. İşletme güvenliği kuralları ile işçi sağlığı ve iş güvenliği temel kuralları incelenmelidir.

**Madde 14.** Staj raporları komisyon tarafından açıklanan rapor formatına uygun şekilde hazırlanmalıdır.





MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ  
MAKİNE MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ

**DÖRDÜNCÜ BÖLÜM**  
**Çeşitli ve Son Hükümler**

**Madde 15.** Burada belirtilen staj usul ve esaslar Gazi Üniversitesi, Staj/İşyeri Eğitimi Yönergesi kapsamında hazırlanmış olup. Burada belirtilmeyen hallerde yönerge maddeleri uygulanır.

**Madde 16.** Bu usul ve esasları Gazi Üniversitesi, Mühendislik Fakültesi, Makina Mühendisliği Bölümü, Staj Komisyonu yürütür.

