



## MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ, MAKİNE MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ

### MM399 Yaz Stajı 1 Değerlendirme Formu

**TEMEL KRİTERLER** (Bu kriterlerden herhangi birinin sağlanamaması durumunda staj başarısız sayılacak ve başarı notu FF olarak belirlenecektir.)

- 1. Staja başlama ve bitirme tarihlerine göre staj süresi uygun olmalıdır.** Evet ☐ Hayır ☐
  - a. Staj yapılan günlerin toplamı 20 iş günü olmalıdır.
  - b. Cumartesi günleri çalışılması durumunda, çalışma yazısı alınmış olmalıdır.
  - c. Staj yaptığı günler içerisinde bayram vb. resmi tatil günleri olmamalı veya staj süresine eklenmiş olmalıdır.
  - d. Staj tarihleri akademik takvimdeki ders, final ve bütünleme sınavları ile çakışmamalıdır.
  - e. Staj tarihleri ile SGK Sigortalı Giriş Bildirgesi üzerindeki tarihler aynı olmalıdır.
- 2. Staj yapılan kurum veya kuruluş öğrencinin stajı için uygun olmalıdır.** Evet ☐ Hayır ☐
  - a. Staj konusu ile ilgili imalat yapılan bir yer olmalıdır.
  - b. Kurulusta staj içeriği oluşturabilecek talaşlı imalat tezgâh altyapısı olmalıdır.
  - c. Kendi bünyesinde en az 1'i makina mühendisi olmak üzere 2 mühendis çalıştırıyor olmalıdır.
  - d. Kurulusta Kalite Yönetim ve Kontrol Sistemi olmalıdır.
- 3. Staj raporu öğrenci tarafından hazırlanmış olmalıdır.** Evet ☐ Hayır ☐
  - a. Daha önceki yıllara ait raporlar veya kaynaklardan alınan bilgiler olduğu gibi kullanılmamalıdır.
- 4. Kuruluş yetkilisi tarafından verilen staj başarı notu ("bkz. Staj Başarı Belgesi") en az "C" olmalıdır.** Evet ☐ Hayır ☐

### DEĞERLENDİRME KRİTERLERİ

#### A. GİRİŞ VE KURULUŞ BİLGİLERİ (10 Puan)

1. Giriş bölümünde stajın konusu ve amacından kısaca bahsedilmiş mi? 2 Puan
2. Giriş bölümünde hangi kuruluşun hangi fabrikasında staj yapıldığı belirtilmiş mi? 2 Puan
3. Giriş bölümünde staj sırasında hangi sistemlerin incelendiği belirtilmiş mi? 2 Puan
4. Kuruluş bilgisi bölümünde kuruluş adı, adresi, çok kısa tarihçesi ve çalışma alanı belirtilmiş mi? 2 Puan
5. Kuruluş bilgisi bölümünde çalışan personel bilgisi, ürünleri, kapasitesi belirtilmiş mi? 2 Puan

#### B. İMAL USULLERİ VE MEKANİK SİSTEMLER (80 Puan)

6. Kurulustaki üretim ve üretime yardımcı birimler açıklanmış mı? 5 Puan
7. Kurulusta kullanılan imalat yöntemleri yeterince değerlendirilmiş mi? 10 Puan
8. Üretimde kullanılan tezgâh altyapısı irdelenmiş mi? 5 Puan
9. Kurulusta kullanılan mekanik sistemlerden en az 2 tanesi detaylı olarak incelenmiş mi? 15 Puan
10. Kurulusta kullanılan hammadde kabul stoklama ve taşıma yöntemleri hakkında detaylı bilgi verilmiş mi? 5 Puan
11. En az bir parça için süreç (proses) takibi gerçekleştirilmiş mi? 15 Puan
12. Proses takibi yapılan bir ürünün üretim maliyeti tanımlanmış mı? 5 Puan
13. Kurulusta üretim sürecinde kullanılmakta olan ölçüm yöntemleri ve ölçüm cihazları tanımlanmış mı? 10 Puan
14. Kurulusta kullanılmakta olan bakım onarım faaliyetleri tanımlanmış mı? 10 Puan

#### C. KURULUŞTA STAJ SÜRESİNCE GERÇEKLEŞTİRİLEN FAALİYETLER ve SONUÇ (10 Puan)

15. Sonuç bölümünde staj sırasında yapılanlar ve öğrenilen bilgiler yeterli değerlendirilmiş mi? 10 Puan

