



## MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ, MAKİNE MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ

### MM399 Yaz Stajı 1 Staj Yeri Kayıt Formu

Makina Mühendisliği Bölümü öğrencilerinin, MM399 stajlarında, gelecekte görev alabilecekleri kuruluşları tanımaları, mühendislerin görev ve sorumluluklarının neler olduğunu incelemeleri ve derslerde kazandıkları teorik ve pratik bilgileri pekiştirmeleri öngörülmektedir. Öğrenciler staj çalışmalarında kuruluştaki üretilen ürünleri, ürünlerin imalatında kullanılan imalat yöntemlerini (döküm, talaşlı imalat, dövme, ekstrüzyon, haddeleme, çekme vb. lastik şekil verme yöntemleri, baskı (press) işleri, kaynak, ısıtma işlemi, alıştırılmış imalat yöntemleri vb.), üretim birimlerinde kullanılan makina, tezgah ve mekanik sistemleri (pnömatik, hidrolik ve/veya mekanik kaldırma, iletme ve taşıma sistemleri; iş makinaları, vb.) inceleyeceklerdir.

Öğrencilerin yaptıkları stajın “Başarılı” olarak değerlendirilebilmesi için aşağıda belirtilen kriterleri dikkate alarak staj yapacakları kurumu seçmeleri ve staj raporlarını hazırlamaları gerekmektedir.

**i. Staja başlama ve bitirme tarihlerine göre staj süresi uygun olmalıdır.**

- Staj yapılan günlerin toplamı 20 iş günü olmalıdır.
- Cumartesi günleri çalışması durumunda, çalışma yazısı alınmış olmalıdır.
- Staj yaptığı günler içerisinde bayram vb. resmi tatil günleri olmamalı veya staj süresine eklenmiş olmalıdır.
- Staj tarihleri akademik takvimdeki ders, final ve bütünleme sınavları ile çakışmamalıdır.
- Staj tarihleri ile “SGK Sigortalı Giriş Bildirgesi” üzerindeki tarihler aynı olmalıdır.

**ii. Staj yapılan kurum veya kuruluş öğrencinin stajı için uygun olmalıdır.**

- Staj konusu ile ilgili imalat yapılan bir yer olmalıdır.
- Kuruluştaki staj içeriği oluşturabilecek talaşlı imalat tezgah altyapısı olmalıdır.
- Kendi bünyesinde en az 1’i makina mühendisi olmak üzere 2 mühendis çalıştırıyor olmalıdır.
- Kuruluştaki Kalite Yönetim ve Kontrol Sistemi olmalıdır.

**iii. Staj yapılan yerdeki imalat usulleri ve mekanik sistemler incelenmiş olmalıdır.**

- Kuruluştaki tüm üretim ve üretime yardımcı birimler ile ilgili bilgi verilmelidir.
- Kuruluştaki kullanılmakta olan tüm imalat yöntemleri (döküm, talaşlı imalat, dövme, ekstrüzyon, haddeleme, çekme vb. lastik şekil verme yöntemleri, baskı (press) işleri, kaynak, ısıtma işlemi, alıştırılmış imalat yöntemleri vb.) için kullanılan tezgah altyapısı; çalışma prensipleri, nitelik, kapasite ve verimlilikleri hususlarında incelenmiş olmalıdır.
- Kuruluştaki mekanik sistemler (pnömatik, hidrolik ve/veya mekanik kaldırma, iletme ve taşıma sistemleri, iş makinaları, vb.) çalışma prensipleri, nitelik, kapasite ve verimlilikleri hususlarında incelenmiş olmalıdır.
- Kuruluştaki uygulanmakta olan hammadde, stoklama ve taşıma yöntemleri hakkında bilgi verilmelidir.
- En az bir parça için süreç (proses) takibi gerçekleştirilmelidir.
- Proses takibi yapılan ürünün üretim maliyeti tanımlanmalıdır.
- Kuruluştaki üretim sürecinde (hammadde kabul, ara çıktılar vb.) kullanılmakta olan ölçüm yöntemleri ve ölçüm cihazları tanımlanmalıdır.
- Kuruluştaki kullanılmakta olan bakım onarım faaliyetleri tanımlanmalıdır.

**Staj yerinin seçiminde ve raporun uygun olarak hazırlanmasında bütün sorumluluk öğrenciye aittir.**

Öğrenci Adı Soyadı		e-posta:	@ gazi.edu.tr
Doğum Tarihi		Öğrenci No:	
TC Kimlik No:		Telefon No:	
Adres:			

#### Staj Yapılacak Kurum Bilgileri

Kurum Adı			
İş Alanı			
Adres			
Telefon No:		Fax Numarası	
E-posta Adresi		Web Adresi	

Yukarıda bilgileri verilen kuruluşun MM399 Stajı için verilen kriterlere uygun olduğunu beyan eder tüm sorumluluğun bana ait olduğunu kabul ederim.

