

DERS TANIMLAMA FORMU							
Dersin Kodu ve Adı	KYK-231 KAYNAK HATALARI						
Dersin Yarıyılı	5						
Dersin Katalog Tanımı (İçeriği)	Kaynak hataları, kaynak bölgelerine uygulanan tahribatsız muayene yöntemleri, kaynaklı bölgelere uygulanan tahribatlı muayene yöntemleri						
Temel Ders Kitabı	Madsen ,R.J.,Welding Fundamentals, American technical publishers Inc, USA ,2000						
Yardımcı Ders Kitapları	ASM Handbook, Welding ,Brazing and Soldering, Volume 6, USA,2000						
Dersin Kredisi (AKTS)	2						
Dersin Önkoşulları (Ders devam zorunlulukları, bu maddede belirtilmelidir.)	Öğrenciler bir yarıyıl için geçerli olan 24 ders saatinin en az %70'ine devam etmek zorundadırlar.						
Dersin Türü	Seçmeli						
Dersin Öğretim Dili	Türkçe						
Dersin Amacı ve Hedefi	Kaynaklı bağlantılarda kaynak bölgesinde meydana gelen kaynak hatalarını, nedenlerini ve bu hataların muayene yöntemlerini öğrenmek.						
Dersin Öğrenim Çıktıları	1. Kaynak hatalarını bilir. 2. Kaynak muayene yöntemlerini öğrenir ve uygular.						
Dersin Veriliş Biçimi	Anlatım, soru ve cevap						
Dersin Haftalık Dağılımı	1. Kaynak hatalarının tanıtılması 2. Çatlaklar 3. Gaz boşlukları,kalıntılar,nüfuziyet azlığı ve yetersiz ergime 4. Segrasyonlar ve dış yüzey hataları 5. Kaynak bölgelere uygulanan tahribatsız muayene yöntemleri. 6. Gözle muayene, penetrant sıvı ve manyetik toz muayenesi 7. Radyografi ile muayene, ultrasonik muayene ve mikroskobik muayene 8. Radyografi ile muayene, ultrasonik muayene ve mikroskobik muayene 9. Kaynaklı bölgelere uygulanan tahribatlı muayene yöntemleri. 10. Çekme ve eğme deneyleri 11. Çentik darbe ve sertlik testi 12. Yorulma testi						
Öğretim Faaliyetleri (Burada belirtilen faaliyetler için harcanan zaman krediyi belirleyecektir. Dikkatli doldurulması gerekmektedir.)	Haftalık teorik ders saati : 2 Ara sınav sayısı: 1 Final sınavı sayısı: 1						
Değerlendirme Ölçütleri		Sayısı	Toplam Katkısı (%)				
	Ara sınav	1	50				
	Ödev						
	Uygulama						
	Projeler						
	Pratik						
	Kısa Sınav						
	Yıl İçi Başarıya Oranı (%)		50				
	Finalin Başarıya Oranı (%)		50				
	Devam Durumu						
Dersin İş Yüğü	Etkinlik	Toplam Hafta Sayısı	Süre (Haftalık Saat)	Dönem Sonu Toplam İş Yüğü			
	Haftalık teorik ders saati	12	2	24			
	Haftalık uygulamalı ders saati						
	Okuma Faaliyetleri						
	İnternette tarama, kütüphane çalışması						
	Materyal tasarlama, uygulama						
	Rapor hazırlama						
	Sunu hazırlama						
	Sunum						
	Ara sınav ve ara sınava hazırlık	1	10	10			
	Final sınavı ve final sınavına hazırlık	1	15	15			
	Diğer						
	Toplam iş yükü			49			
	Toplam iş yükü/ 25			1,96			
Dersin AKTS Kredisi			2				
Ders Çıktıları ile Program Çıktıları Arasındaki Katkı Düzeyi	No	Program Çıktıları	1	2	3	4	5
	1	Programla ilgili bilgi, beceri, kavrama, uygulama, analiz, sentez, yaratıcılık ve değerlendirmeyle ilişkin 5. seviye akademik ve mesleki yeterlikler.				X	
	2	Kazandığı akademik ve pratik bilgileri sektörün alanlarında uygular				X	
	3	Gelişmeleri takip eder, araştırma yapma becerisi kazanır			X		
	4	Teknik resim çizme ve okuma becerisini kazanır			X		
	5	Projelere ait teknik resimleri eleştirel bir gözle inceler, eksiklikleri belirler ve gerektiğinde bunlara alternatif çözümler üretir		X			
	6	Parçaların imalat resimlerini hazırlar ve üretim faaliyetlerini planlar			X		

	7	Paket programlardan faydalanarak makine tasarlar, montaj ve imalat resimlerini çizer			X		
	8	Üretim metotlarını bilir				X	
	9	Meslek standartlarını bilir ve uygular				X	
	10	Tekniker ünvanı ile çalışmak için gerekli bilgi ve beceriye sahip olur				X	
	11	Lisans eğitimine devam etmek için gerekli becerileri sağlar				X	
Dersi Verecek Öğretim Eleman(lar)ı ve İletişim Bilgileri							