

DERS TANIMLAMA FORMU									
Dersin Kodu ve Adı	KYK-228) PASLANMAZ ÇELİKLERİN KAYNAĞI								
Dersin Yarıyılı	5								
Dersin Katalog Tanımı (İçeriği)	Paslanmaz çelikler ve kaynağı hakkında bilgi, beceri ve yetkinlik kazandırarak, farklı özellik ve türlerdeki paslanmaz çelik malzemelerin yüksek mukavemetli kaynaklı birleştirmelerini, çeşitli kaynak yöntemleri kullanarak AWS B2.1-1/8-231'e uygun şekilde gerçekleştirmek.								
Temel Ders Kitabı	Modern Kaynak Teknolojisi, N. Kahraman, B. Gülenç, Ankara, 2013								
Yardımcı Ders Kitapları	Welding Handook, AWS, Miami,1980								
Dersin Kredisi (AKTS)	2								
Dersin Önkoşulları (Ders devam zorunlulukları, bu maddede belirtilmelidir.)	Öğrenciler bir yarıyıl için geçerli olan 24 ders saatinin en az %70'ine devam etmek zorundadırlar.								
Dersin Türü	Seçmeli								
Dersin Öğretim Dili	Türkçe								
Dersin Amacı ve Hedefi	Paslanmaz çelikler ve kaynağı hakkında bilgi, beceri ve yetkinlik kazandırarak, farklı özellik ve türlerdeki paslanmaz çelik malzemelerin yüksek mukavemetli kaynaklı birleştirmelerini, çeşitli kaynak yöntemleri kullanarak AWS B2.1-1/8-231'e uygun şekilde gerçekleştirmek.								
Dersin Öğrenim Çıktıları	1. Katı hal kaynak tekniklerini tanıtır 2. Konstrüksiyon durumuna göre katı hal kaynak yöntemlerini seçer 3. Mukavemet ve deformasyon açısından katı hal kaynak yöntemlerinin etkilerini bilir 4. Katı hal kaynak yöntemlerinde kullanılacak parametreleri bilir ve parametre seçimini yapar.								
Dersin Veriliş Biçimi	Anlatım, soru ve cevap								
Dersin Haftalık Dağılımı	1. Paslanmaz çelik malzemeyi ve kaynağını kavrar, paslanmaz çelik malzemeler hakkında teorik ve uygulama bilgisine sahiptir. 2. Paslanmaz çelik malzemelerin kaynağında gerekli iş sağlığı ve güvenliği kurallarını bilir ve uygular. 3. Paslanmaz çeliklerin kaynağında karşılaşılabilecek sorunları bilir, bu sorunların çözümüne yönelik işlemleri yapar. 4. Paslanmaz çeliklerin kaynağında karşılaşılabilecek sorunları bilir, bu sorunların çözümüne yönelik işlemleri yapar. 5. Paslanmaz çeliklerin kaynağında uygun kaynak yöntemini ve/veya kullanılması gereken elektrot seçimini yapar. 6. Paslanmaz çelikler için yöneme uygun parametre ayarlarını yapar. 7. Paslanmaz çelik malzemelerin (levha, profil, boru) farklı pozisyonlarda (yatay, düşey, tavan, v.b.) kaynaklı birleştirme işlemlerini yapar. 8. Paslanmaz çelik malzemelerin (levha, profil, boru) farklı pozisyonlarda (yatay, düşey, tavan, v.b.) kaynaklı birleştirme işlemlerini yapar. 9. Paslanmaz çelik malzemelerin (levha, profil, boru) farklı pozisyonlarda (yatay, düşey, tavan, v.b.) kaynaklı birleştirme işlemlerini yapar. 10. Paslanmaz çelik malzemelerin (levha, profil, boru) farklı pozisyonlarda (yatay, düşey, tavan, v.b.) kaynaklı birleştirme işlemlerini yapar. 11. Paslanmaz çeliklerin tamir ve bakım kaynağını yapar 12. Kaynak işlemi sonrasında kalite kontrol (tahribatlı – tahribatsız muayene) işlemleri yapar.								
Öğretim Faaliyetleri (Burada belirtilen faaliyetler için harcanan zaman krediyi belirleyecektir. Dikkatli doldurulması gerekmektedir.)	Haftalık teorik ders saati:2 Ara sınav sayısı: 1 Final sınavı sayısı:1								
Değerlendirme Ölçütleri			Sayısı		Toplam Katkısı (%)				
	Ara sınav		1		50				
	Ödev								
	Uygulama								
	Projeler								
	Pratik								
	Kısa Sınav								
	Yıl İçi Başarıya Oranı (%)				50				
	Finalin Başarıya Oranı (%)				50				
Devam Durumu									
Dersin İş Yükü	Etkinlik	Toplam Hafta Sayısı	Süre (Haftalık Saat)		Dönem Sonu Toplam İş Yükü				
	Haftalık teorik ders saati	12	2		24				
	Haftalık uygulamalı ders saati								
	Okuma Faaliyetleri								
	İnternette tarama, kütüphane çalışması								
	Materyal tasarlama, uygulama								
	Rapor hazırlama								
	Sunu hazırlama								
	Sunum								
	Ara sınav ve ara sınava hazırlık	1	10		10				
	Final sınavı ve final sınavına hazırlık	1	15		15				
	Diğer								
	Toplam iş yükü				49				
	Toplam iş yükü/ 25				1,96				
	Dersin AKTS Kredisi				2				
	No	Program Çıktıları	1	2	3	4	5		
	1	Programla ilgili bilgi, beceri, kavrama, uygulama, analiz, sentez, yaratıcılık ve değerlendirmeye ilişkin 5. seviye akademik ve				X			

Ders Çıktıları ile Program Çıktıları Arasındaki Katkı Düzeyi		mesleki yeterlikler.				X	
	2	Kazandığı akademik ve pratik bilgileri sektörün alanlarında uygular				X	
	3	Gelişmeleri takip eder, araştırma yapma becerisi kazanır				X	
	4	Teknik resim çizme ve okuma becerisini kazanır			X		
	5	Projelere ait teknik resimleri eleştirel bir gözle inceler, eksiklikleri belirler ve gerektiğinde bunlara alternatif çözümler üretir			X		
	6	Parçaların imalat resimlerini hazırlar ve üretim faaliyetlerini planlar			X		
	7	Paket programlardan faydalanarak makine tasarımlar, montaj ve imalat resimlerini çizer			X		
	8	Üretim metodlarını bilir				X	
	9	Meslek standartlarını bilir ve uygular				X	
	10	Tekniker ünvanı ile çalışmak için gerekli bilgi ve beceriye sahip olur				X	
	11	Lisans eğitimine devam etmek için gerekli becerileri sağlar				X	
Dersi Verecek Öğretim Eleman(lar)ı ve İletişim Bilgileri							