

DERS TANIMLAMA FORMU									
Dersin Kodu ve Adı	KYG-138 TAMİR VE BAKIM KAYNAĞI								
Dersin Yarıyılı	3								
Dersin Katalog Tanımı (İçeriği)	Dolgu kaynakları, piyasadaki önemi ve dikkat edilecek kurallar, oksî-gaz kaynak yöntemi ile tamir bakım kaynağı, elektrik ark kaynak yöntemi ile tamir bakım kaynağı, gazaltı kaynak yöntemleri ile tamir bakım kaynağı, tozaltı kaynak yöntemi ile tamir bakım kaynağı								
Temel Ders Kitabı	Modern Kaynak Teknolojisi, Doç.Dr. Nizamettin Kahraman, Y.Doç.Dr. Behçet Gülenç, Temmuz-2009.								
Yardımcı Ders Kitapları	Gazaltı Kaynak Yöntemi, Prof.Dr. Kutsal Tülbentçi, Arctech Yayını, 1998								
Dersin Kredisi (AKTS)	2								
Dersin Önkoşulları (Ders devam zorunlulukları, bu maddede belirtilmelidir.)	Öğrenciler bir yarıyıl için geçerli olan 24 ders saatinin en az %70'ine devam etmek zorundadırlar.								
Dersin Türü	Seçmeli								
Dersin Öğretim Dili	Türkçe								
Dersin Amacı ve Hedefi	Bu dersi başarıyla tamamlayan öğrenci, kaynak yöntemlerini kullanarak uygun malzeme seçimi ile aşınan yüzeylere aşınmaya ve korozyona dayanıklı dolgu işlemleri yapabilecektir.								
Dersin Öğrenim Çıktıları	Oksi-gaz kaynak yöntemi ile yüzey dolgusu yapmak Elektrik ark kaynak yöntemi ile yüzey dolgusu yapmak Gazaltı ve tozaltı gibi özel kaynak yöntemleri ile yüzey dolgusu yapmak								
Dersin Veriliş Biçimi	Anlatım, Soru-Yanıt, Gösterme, Uygulama - Alıştırma								
Dersin Haftalık Dağılımı	<div>1. Dolgu kaynakları, piyasadaki önemi ve dikkat edilecek kurallar</div> <div>2. Oksi-gaz kaynak yöntemi, piyasadaki önemi ve kullanılan gazlar</div> <div>3. Alet ve avadanlıkları, kullanılan aşınmaya dirençli malzemeler, kullanım alanları, kullanılan korozyona dirençli malzemeler, kullanım alanları</div> <div>4. Elektrik ark kaynak yöntemi, önemi ve kaynak makineleri, Elektrod türleri</div> <div>5. Alet ve avadanlıkları, aşınmaya dirençli elektrodlar ve kullanım alanları, korozyona dirençli elektrodlar, kullanım yerleri ve özellikleri</div> <div>6. Gazaltı kaynak yöntemleri, kullanım alanları, koruyucu gazlar ve görevleri</div> <div>7. Karışım gazlar ve kullanım alanları, yöntemin avantaj ve dezavantajları</div> <div>8. Karışım gazlar ve kullanım alanları, yöntemin avantaj ve dezavantajları</div> <div>9. Aşınmaya dirençli tel elektrodlar, bileşimleri ve kullanım alanları, korozyona dirençli elektrodlar, bileşimleri ve kullanım alanları</div> <div>10. Tozaltı kaynak yöntemi, piyasadaki önemi ve kullanılan tozlar</div> <div>11. Aşınmaya dirençli elektrodlar, kullanım alanları ve uygulamalar</div> <div>12. Korozyona dirençli elektrodlar, kullanım alanları ve uygulamaları</div>								
Öğretim Faaliyetleri (Burada belirtilen faaliyetler için harcanan zaman krediyi belirleyecektir. Dikkatli doldurulması gerekmektedir.)	Haftalık teorik ders saati:2 Ara sınav sayısı: 1 Final sınavı sayısı:1								
Değerlendirme Ölçütleri			Sayısı		Toplam Katkısı (%)				
	Ara sınav		1		50				
	Ödev								
	Uygulama								
	Projeler								
	Pratik								
	Kısa Sınav								
	Yıl İçi Başarıya Oranı (%)				50				
	Finalin Başarıya Oranı (%)				50				
	Devam Durumu								
Dersin İş Yüğü	Etkinlik		Toplam Hafta Sayısı		Süre (Haftalık Saat)		Dönem Sonu Toplam İş Yüğü		
	Haftalık teorik ders saati		12		2		24		
	Haftalık uygulamalı ders saati								
	Okuma Faaliyetleri								
	İnternette tarama, kütüphane çalışması								
	Materyal tasarlama, uygulama								
	Rapor hazırlama								
	Sunu hazırlama								
	Sunum								
	Ara sınav ve ara sınava hazırlık		1		10		10		
	Final sınavı ve final sınavına hazırlık		1		15		15		
	Diğer								
	Toplam iş yüğü						49		
	Toplam iş yüğü/ 25						1,96		
	Dersin AKTS Kredisi						2		
Ders Çıktıları ile Program Çıktıları Arasındaki Katkı Düzeyi	No	Program Çıktıları	1	2	3	4	5		
	1	Programla ilgili bilgi, beceri, kavrama, uygulama, analiz, sentez, yaratıcılık ve değerlendirme ilişkin 5. seviye akademik ve mesleki yeterlikler.				X			
	2	Kazandığı akademik ve pratik bilgileri sektörün alanlarında uygular					X		
	3	Gelişmeleri takip eder, araştırma yapma becerisi				X			

		kazanır					
	4	Teknik resim çizme ve okuma becerisini kazanır			X		
	5	Projelere ait teknik resimleri eleştirel bir gözle inceler, eksiklikleri belirler ve gerektiğinde bunlara alternatif çözümler üretir			X		
	6	Parçaların imalat resimlerini hazırlar ve üretim faaliyetlerini planlar			X		
	7	Paket programlardan faydalananak makine tasarlar, montaj ve imalat resimlerini çizer		X			
	8	Üretim metodlarını bilir			X		
	9	Meslek standartlarını bilir ve uygular			X		
	10	Tekniker ünvanı ile çalışmak için gerekli bilgi ve beceriye sahip olur			X		
	11	Lisans eğitimine devam etmek için gerekli becerileri sağlar			X		
<b>Dersi Verecek Öğretim Eleman(lar)ı ve İletişim Bilgileri</b>							