

DERS TANIMLAMA FORMU											
Dersin Kodu ve Adı		KYG-136 KATI HAL KAYNAK TEKNİKLERİ									
Dersin Yarıyılı		3									
Dersin Katalog Tanımı (İçeriği)		Kati-hal kaynak yöntemlerine giriş, önemi, yöntemin uygulanabildiği malzemeler, kati-hal kaynak yöntemleri ile ergitme kaynak yöntemlerinin karşılaştırılması, avantaj ve dezavantajları, kati hal kaynak yöntemlerine görülen kaynak hataları, dövme kaynağı, soğuk kaynak, sıcak basınç kaynağı, haddeme kaynağı, ultrasonik kaynak, yüksek frekans kaynağı, patlamalı kaynak, difüzyon kaynağı, sürtünme kaynağı, sürtünme karıştırma kaynağı, metal yapıştırıcılar, termal spreyleme									
Temel Ders Kitabı		Modern Kaynak Teknolojisi, N. Kahraman, B. Gülenç, Ankara, 2013									
Yardımcı Ders Kitapları		Welding Handook, AWS, Miami,1980									
Dersin Kredisi (AKTS)		2									
Dersin Önkoşulları (Ders devam zorunlulukları, bu maddede belirtilmelidir.)		Öğrenciler bir yarıyıl için geçerli olan 24 ders saatinin en az %70'ine devam etmek zorundadırlar.									
Dersin Türü		Seçmeli									
Dersin Öğretim Dili		Türkçe									
Dersin Amacı ve Hedefi		Kati hal kaynak teknikleri hakkında bilgi, beceri ve yetkinlik kazanarak, farklı türlerdeki kati hal kaynak tekniklerini kullanarak kaynaklı birleştirme yapabilmek. Kati hal kaynak tekniklerinin ergitmeli kaynak tekniklerine göre avantaj ve dezavantajlarını bilir									
Dersin Öğrenim Çıktıları		1. Kati hal kaynak tekniklerini tanıır 2. Konstrüksiyon durumuna göre kati hal kaynak yöntemlerini seçer 3. Mukavemet ve deformasyon açısından kati hal kaynak yöntemlerinin etkilerini bilir 4. Kati hal kaynak yöntemlerinde kullanılacak parametreleri bilir ve parametre seçimini yapar.									
Dersin Veriliş Biçimi		Anlatım, soru ve cevap									
Dersin Haftalık Dağılımı		1. Kati-hal kaynak yöntemlerine giriş, önemi, yöntemin uygulanabildiği malzemeler 2. Kati-hal kaynak yöntemleri ile ergitme kaynak yöntemlerinin karşılaştırılması, avantaj ve dezavantajları 3. Dövme kaynağı, Soğuk kaynak 4. Sıcak basınç kaynağı, Haddeme kaynağı 5. Ultrasonik kaynak, Yüksek frekans kaynağı 6. Patlamalı kaynak 7. Difüzyon kaynağı, 8. Difüzyon kaynağı, 9. Sürtünme kaynağı 10. Sürtünme karıştırma kaynağı 11. Metal yapıştırıcılar, Termal spreyleme 12. Kati hal kaynak yöntemlerine görülen kaynak hataları									
Öğretim Faaliyetleri (Burada belirtilen faaliyetler için harcanan zaman krediyi belirleyecektir. Dikkatli doldurulması gerekmektedir.)		Haftalık teorik ders saati:2 Ara sınav sayısı: 1 Final sınavı sayısı:1									
Değerlendirme Ölçütleri				Sayısı		Toplam Katkısı (%)					
		Ara sınav		1		50					
		Ödev									
		Uygulama									
		Projeler									
		Pratik									
		Kısa Sınav									
		Yıl İçi Başarıya Oranı (%)				50					
		Finalin Başarıya Oranı (%)				50					
		Devam Durumu									
Dersin İş Yüğü		Etkinlik		Toplam Hafta Sayısı		Süre (Haftalık Saat)		Dönem Sonu Toplam İş Yüğü			
		Haftalık teorik ders saati		12		2		24			
		Haftalık uygulamalı ders saati									
		Okuma Faaliyetleri									
		İnternette tarama, kütüphane çalışması									
		Materyal tasarlama, uygulama									
		Rapor hazırlama									
		Sunu hazırlama									
		Sunum									
		Ara sınav ve ara sınav hazırlık		1		10		10			
		Final sınavı ve final sınavına hazırlık		1		15		15			
		Diğer									
		Toplam iş yüğü						49			
		Toplam iş yüğü/ 25						1,96			
Dersin AKTS Kredisi						2					
Ders Çıktıları ile Program Çıktıları Arasındaki Katkı Düzeyi		No		Program Çıktıları		1	2	3	4	5	
		1		Programla ilgili bilgi, beceri, kavrama, uygulama, analiz, sentez, yaratıcılık ve değerlendirilmeye ilişkin 5. seviye akademik ve mesleki yeterlikler.					X		
		2		Kazandığı akademik ve pratik bilgileri sektörün alanlarında uygular					X		
		3		Gelişmeleri takip eder, araştırma yapma becerisi kazanır					X		
		4		Teknik resim çizme ve okuma becerisini kazanır				X			
		5		Projelere ait teknik resimleri eleştirel bir gözle inceler, eksiklikleri belirler ve				X			

		gerektiğinde bunlara alternatif çözümler üretir					
	6	Parçaların imalat resimlerini hazırlar ve üretim faaliyetlerini planlar			X		
	7	Paket programlardan faydalanarak makine tasarlar, montaj ve imalat resimlerini çizer			X		
	8	Üretim metodlarını bilir				X	
	9	Meslek standartlarını bilir ve uygular				X	
	10	Tekniker ünvanı ile çalışmak için gerekli bilgi ve beceriye sahip olur				X	
	11	Lisans eğitimine devam etmek için gerekli becerileri sağlar			X		
<b>Dersi Verecek Öğretim Eleman(lar)ı ve İletişim Bilgileri</b>							