

DERS TANIMLAMA FORMU									
Dersin Kodu ve Adı	KYK-111 TEMEL İMALAT İŞLEMLERİ								
Dersin Yarıyılı	1								
Dersin Katalog Tanımı (İçeriği)	Temel İmal usullerinin sınıflandırılması, kıyaslanması, üstünlükleri ve sınırları Tasarım-imalat ilişkisi; imal usulü seçimi, Döküm, kaynak, plastik şekil verme, talaşlı imalat ve toz metalürjisi imal usulleri, Plastik ve kompozit malzemelerle imalat, seramik parça üretimi, Toz metalürjisi ile parça üretimi.								
Temel Ders Kitabı	1. Metals Handbook, Ninth Edition, Volume : 14, FORMING AND FOGING, Prepared under the direction of the ASM INTERNATIONAL Handbook Committee 1988. 2. Selahaddin ANIK, Kaynak Tekniği, Cilt I-II, 3. Baskı, İTÜ, 1980								
Yardımcı Ders Kitapları	1.Ahmet AŞICI (çeviri), MACHINING OF METALS, Baskı ve Cilt Türk Tarih Kurumu Basımevi Ankara								
Dersin Kredisi (AKTS)	3								
Dersin Önkoşulları (Ders devam zorunlulukları, bu maddede belirtilmelidir.)	Devam zorunluluğu vardır.								
Dersin Türü	Zorunlu								
Dersin Öğretim Dili	Türkçe								
Dersin Amacı ve Hedefi	Temel İmal usullerinin sınıflandırılması; kıyaslanması, üstünlükleri ve sınırları. Tasarım-imalat ilişkisi; imal usulü seçimi, Döküm, kaynak, plastik şekil verme, talaşlı imalat ve toz metalürjisi imal usulleri, Plastik ve Kompozit malzemelerle imalat, seramik parça üretimi, Toz metalürjisi ile parça üretimi								
Dersin Öğrenim Çıktıları	1. İmalat yöntemleri hakkında bilgi sahibi olmak 2. Döküm yöntemini tanımak 3. Plastik şekil verme (Haddeleme, Ekstrüzyon...) 4. Talaşlı imalat (Torna, Freze...) 5. Toz metalürjisi yöntemini tanımak								
Dersin Veriliş Biçimi	Yüz yüze								
Dersin Haftalık Dağılımı	1. Temel imal usullerinin prensipleri, kullanılan donanımları ve uygulama alanları 2. Döküm ve demir çelik metalürjisi 3. Döküm ve demir çelik metalürjisi 4. Plastik şekil vermeye giriş (Elastik deformasyon, plastik deformasyon) 5. Şekillendirilebilirlik, Sıcak ve soğuk şekillendirme, dövme 6. Plastik şekil verme türleri (Haddeleme ve Ekstrüzyon) 7. Saç şekillendirme işlemleri (eğme, bükme, kesme) 8. Talaşlı imalatın prensipleri 9. Talaşlı imalat yöntemleri (Tornalama) 10. Frezeleme ve Delik delme 11. Birleştirme usulü imalat yöntemleri (Kaynak, lehimleme, perçinleme) 12. İleri imalat yöntemi olarak toz metalürjisi								
Öğretim Faaliyetleri (Burada belirtilen faaliyetler için harcanan zaman krediyi belirleyecektir. Dikkatli doldurulması gerekmektedir.)	Haftalık teorik ders saati:3 Ara sınav sayısı: 1 Final sınavı sayısı:1								
Değerlendirme Ölçütleri			Sayısı		Toplam Katkısı (%)				
	Ara sınav		1		50				
	Ödev								
	Uygulama								
	Projeler								
	Pratik								
	Kısa Sınav								
	Yıl İçi Başarıya Oranı (%)				50				
	Finalin Başarıya Oranı (%)		1		50				
Devam Durumu									
Dersin İş Yüğü	Etkinlik	Toplam Hafta Sayısı	Süre (Haftalık Saat)		Dönem Sonu Toplam İş Yüğü				
	Haftalık teorik ders saati	12	3						
	Haftalık uygulamalı ders saati								
	Okuma Faaliyetleri								
	İnternette tarama, kütüphane çalışması								
	Materyal tasarlama, uygulama	1	3						
	Rapor hazırlama	2	3						
	Sunu hazırlama	1	3						
	Sunum	1	3						
	Ara sınav ve ara sınava hazırlık	1	2						
	Final sınavı ve final sınavına hazırlık	1	2						
	Diğer	3	3						
	Toplam iş yükü				64				
	Toplam iş yükü/ 25				2,56				
	Dersin AKTS Kredisi				3				
	No	Program Çıktıları	1	2	3	4	5		
	1	Programla ilgili bilgi, beceri, kavrama, uygulama, analiz, sentez, yaratıcılık ve değerlendirmeye ilişkin 5. seviye akademik ve mesleki				x			

Ders Çıktıları ile Program Çıktıları Arasındaki Katkı Düzeyi

	yeterlikler.					
2	Kazandığı akademik ve pratik bilgileri sektörün alanlarında uygular				x	
3	Gelişmeleri takip eder, araştırma yapma becerisi kazanır				x	
4	Teknik resim çizme ve okuma becerisini kazanır				x	
5	Projelere ait teknik resimleri eleştirel bir gözle inceler, eksiklikleri belirler ve gerektiğinde bunlara alternatif çözümler üretir		x			
6	Meslek standartlarını bilir ve uygular		x			
7	Tekniker ünvanı ile çalışmak için gerekli bilgi ve beceriye sahip olur					x
8	Üretim metotlarını bilir				x	
9	Lisans eğitimine devam etmek için gerekli becerileri sağlar				x	
10	Tekniker ünvanı ile çalışmak için gerekli bilgi ve beceriye sahip olur				x	

Dersi Verecek Öğretim Eleman(lar)ı ve İletişim Bilgileri

--