

DERS TANIMLAMA FORMU							
Dersin Kodu ve Adı	KLP-135 ALIŞILMAMIŞ İMALAT YÖNTEMLERİ						
Dersin Yarıyılı	3						
Dersin Katalog Tanımı (İçeriği)	Elektro erozyon ile işleme, Ultrasonik İşleme, Aşındırıcı Jet ile İşleme, Su Jeti ile İşleme, Lazerle İşleme, Plazma ile İşleme						
Temel Ders Kitabı	G. F. Benedict, Nontraditional Manufacturing Processes, Marcel Dekker, Inc., New York, 1987, ISBN: 0-8247-7352-7. 2. P. C. Pandey and H. S. Shan, Modern Machining Processes, Tata-McGraw Hill Comp., New Delhi, 1988, ISBN: 0-07-096553-6.						
Yardımcı Ders Kitapları	-						
Dersin Kredisi (AKTS)	3						
Dersin Önkoşulları	-						
(Ders devam zorunlulukları, bu maddede belirtilmelidir.)							
Dersin Türü	Seçmeli						
Dersin Öğretim Dili	Türkçe						
Dersin Amacı ve Hedefi	Bu dersin amacı alışılmamış üretim yöntemleri hakkında bilgi kazandırmak ve üretilecek bir ürün için hangi imalat yönteminin tercih edilmesi gerektiğinin kavranmasını sağlamaktır.						
Dersin Öğrenim Çıktıları	1. Alışılmamış imalat teknikleri ve kullanılan tezgahları öğrenmek 2. Parça işleme parametrelerini belirlemek ve parça işlemek. 3. Alışılmamış imalat teknikleri için takım tasarımı yapmak ve üretmek						
Dersin Veriliş Biçimi							
Dersin Haftalık Dağılımı	1. Giriş; alışılmamış imalat yöntemlerinin kısaca gözden geçirilmesi ve alışılmış imalat yöntemleri ile karşılaştırılması. 2. Mekanik Enerji: Ultrasonik İşleme 3. Aşındırıcı Jet ile İşleme 4. Su Jeti ile İşleme. 5. Elektrokimyasal Enerji: Elektrokimyasal İşleme 6. Elektrokimyasal Taşlama, Elektrokimyasal Honlama. 7. Kimyasal Enerji: Kimyasal İşleme. 8. Isıl Enerji: Elektroerozyon ile İşleme, Telli Elektroerozyon ile İşleme 9. Elektroerozyon ile İşleme, Telli Elektroerozyon ile İşleme 10. Lazer ile İşleme 11. Lazer ile işleme 12. Plazma ile İşleme. 13. Elektron ışını ile işleme						
Öğretim Faaliyetleri (Burada belirtilen faaliyetler için harcanan zaman krediyi belirleyecektir. Dikkatli doldurulması gerekmektedir.)	Haftalık teorik ders saati: 2 Haftalık uygulamalı ders saati: 1 Okuma Faaliyetleri İnternette tarama, kütüphane çalışması: 8 Materyal tasarlama, uygulama Rapor hazırlama:8 Sunu hazırlama Sunum Ara sınav ve ara sınava hazırlık: 6 Final sınavı ve final sınavına hazırlık: 8						
Değerlendirme Ölçütleri		Sayısı	Toplam Katkısı (%)				
	Ara sınav	1	50				
	Ödev						
	Uygulama						
	Projeler						
	Pratik						
	Kısa Sınav						
	Yıl İçi Başarıya Oranı (%)		50				
	Finalin Başarıya Oranı (%)		50				
Devam Durumu							
Dersin İş Yükü	Etkinlik		Toplam Hafta Sayısı	Süre (Haftalık Saat)	Dönem Sonu Toplam İş Yükü		
	Haftalık teorik ders saati		12	2	24		
	Haftalık uygulamalı ders saati		12	1	12		
	Okuma Faaliyetleri						
	İnternette tarama, kütüphane çalışması		8	1	8		
	Materyal tasarlama, uygulama		8	1	8		
	Rapor hazırlama						
	Sunu hazırlama						
	Sunum						
	Ara sınav ve ara sınava hazırlık		6	1	6		
	Final sınavı ve final sınavına hazırlık		4	2	8		
	Diğer		8	1	8		
	Toplam iş yükü				74		
	Toplam iş yükü/ 25				2,96		
	Dersin AKTS Kredisi				3		
Ders Çıktıları ile Program Çıktıları Arasındaki Katkı Düzeyi	No	Program Çıktıları	1	2	3	4	5
	1	Bir sistemi, sistem bileşenini ya da süreci analiz eder ve istenen gereksinimleri karşılamak üzere gerçekçi kısıtlar altında tasarlar; bu doğrultuda modern tasarım yöntemlerini uygular.					X
	2	Teknik ve araçları seçer ve kullanır; bilişim teknolojilerini ve en az bir bilgisayar yazılımını (Avrupa Bilgisayar Kullanma Lisansı İleri Düzeyinde) etkin biçimde kullanır.					X
	3	Bireysel olarak ve çok disiplinli takımlarda etkin çalışır, sorumluluk alır.					X
	4	Bilim ve teknolojiadaki gelişmeleri izler ve kendini sürekli yeniler.					X
	5	Türkçe sözlü ve yazılı etkin iletişim kurar					X
	6	Proje yönetir, işyeri uygulamaları, çalışanların sağlığı, çevre ve iş güvenliği konularında bilinç sahibidir					X
	7	Girişimcilik ve yenilikçilik konularının farkındadır ve çağın sorunları hakkında bilgi sahibidir.					X
	8	Matematik, fen bilimleri ve kendi dalları ile ilgili mühendislik konularında yeterli altyapıya sahiptir					X

