

DERS TANIMLAMA FORMU							
Dersin Kodu ve Adı	KLP-112 İMALAT İŞLEMLERİ						
Dersin Yarıyılı	1						
Dersin Katalog Tanımı (İçeriği)	El aletleri kullanarak parça işleme, şekil verme, Pafta ve kılavuz ile vida çekme, El ile raybalama, Markalama, Torna tezgahı kısımlarının tanıtılması, Torna tezgahında kullanılan avadanlıklar, Tornada kullanılan kesici takımlar, Tornalama operasyonları, Silindirik tornalama, alın tornalama, konik tornalama, eksantrik tornalama, tırtır çekme, vida çekme, Frezeleme teknikleri, Düzlem yüzey kanal, kademe, cep işleme ve delik operasyonları, Bölme işlemleri, Taşlama ve alet bileme tezgahı ve yardımcı aparatları, İş parçalarının ve taşın bağlanması						
Temel Ders Kitabı	Modern İmalatın Prensipleri, Mikell P. Groover, Nobel Akademik Yayıncılık, 2015. Üretim Yöntemleri ve İmalat Teknolojileri, Seçkin Yayıncılık, 2015						
Yardımcı Ders Kitapları	-						
Dersin Kredisi (AKTS)	3						
Dersin Önkoşulları (Ders devam zorunlulukları, bu maddede belirtilmelidir.)	Bu dersin önkoşulu ya da eş koşulu bulunmamaktadır.						
Dersin Türü	Zorunlu						
Dersin Öğretim Dili	Türkçe						
Dersin Amacı ve Hedefi	El aletlerini, matkap, torna, freze ve taşlama tezgâhlarını kullanarak temel imalat işlemlerine ait yeterliklerin kazandırılması amaçlanmıştır.						
Dersin Öğrenim Çıktıları	El aletleri ile temel işlemler yapmak Matkap tezgâhında delik delmek Tornalamak Frezelemek Taşlamak						
Dersin Veriliş Biçimi	Bu ders sadece yüz yüze eğitim şeklinde yürütülmektedir.						
Dersin Haftalık Dağılımı	1. Hafta: Eğe, kesici çeşitleri, ölçme, kontrol ve markalama aletleri, kesme ilkeleri ve çeşitleri. 2. Hafta: Malzemeye uygun kesme takımları, ayaklı zımpara taşı tezgâhları, matkap bileme. 3. Hafta: Matkap çeşitleri, matkap uç açıları, delinecek parça ve matkapların malzeme özellikleri, delik delme işlem sırası, devir hesabı. 4. Hafta: Rayba, kılavuz, pafta çeşitleri, vida taraqları, kılavuz ve pafta ile vida açma işlem sırası. 5. Hafta: Torna tezgahı çeşitleri, kısımları, tornalama çeşitleri, aynalar, yataklar, kesici takımlar. 6. Hafta: Torna kalemleri, çeşitleri, punta matkabı, devir sayısı ilerleme miktarı hesapları, alın ve silindirik tornalama işlem sırası. 7. Hafta: Yüzey pürüzlülüğü, kanal kalemi çeşitleri, açıları, bilenmesi, ölçü aletleri. 8. Hafta: Konik tornalama yöntemleri, koniklik hesabı. 9. Hafta: Matkap çeşitleri, kademeli delik delme esasları, tırtır çeşitleri. Vida çeşitleri, masterları, vida kalemi çeşitleri, kör deliğe vida açma. 10. Hafta: Makine raybası çeşitleri, tornada raybalama teknikleri, iş parçası rayba eş eksenli bağlama tekniği. 11. Hafta: Freze tezgâhları, yüzey frezeleme çakıları, çakı bağlama elemanları, talaş derinliği ve ilerleme hızı hesapları, Frezeleme yönleri, iş parçasını paralel bağlama 12. Hafta: Taşlama tezgâhları, taşlama taşı çeşitleri ve özellikleri, Dengeleme metotları, taşın bağlama teknikleri, Taş bileme tekniği.						
Öğretim Faaliyetleri (Burada belirtilen faaliyetler için harcanan zaman krediyi belirleyecektir. Dikkatli doldurulması gerekmektedir.)	Haftalık teorik ders saati: 2 Haftalık uygulamalı ders saati: 1 Okuma Faaliyetleri İnternette tarama, kütüphane çalışması Sunu hazırlama Sunum Ara sınav ve ara sinava hazırlık Final sınavı ve final sinavına hazırlık						
Değerlendirme Ölçütleri			Sayısı	Toplam Katkısı (%)			
	Ara sınav		1	50			
	Ödev						
	Uygulama						
	Projeler						
	Pratik						
	Kısa Sınav						
	Yıl İçi Başarıya Oranı (%)			50			
	Finalin Başarıya Oranı (%)			50			
Dersin İş Yüğü	Etkinlik		Toplam Hafta Sayısı	Süre (Haftalık Saat)		Dönem Sonu Toplam İş Yüğü	
	Haftalık teorik ders saati		12	2		24	
	Haftalık uygulamalı ders saati		12	1		12	
	Okuma Faaliyetleri		5	1		5	
	İnternette tarama, kütüphane çalışması		5	1		5	
	Materyal tasarlama, uygulama		12	1		12	
	Rapor hazırlama					0	
	Sunu hazırlama					0	
	Sunum					0	
	Ara sınav ve ara sinava hazırlık		5	2		10	
	Final sınavı ve final sinavına hazırlık		5	2		10	
	Diğer					0	
	Toplam iş yüğü					78	
	Toplam iş yüğü / 25					3,12	
	Dersin AKTS Kredisi					3	
Ders Çıktıları ile Program Çıktıları Arasındaki Katkı Düzeyi	No	Program Çıktıları	1	2	3	4	5
	1	Bir sistemi, sistem bileşenini ya da süreci analiz eder ve istenen gereksinimleri karşılamak üzere gerçekçi kısıtlar altında tasarlar; bu doğrultuda modern tasarım yöntemlerini uygular.				x	

	2	Teknik ve araçları seçer ve kullanır; bilişim teknolojilerini ve en az bir bilgisayar yazılımını (Avrupa Bilgisayar Kullanma Lisansı İleri Düzeyinde) etkin biçimde kullanır.				x	
	3	Bireysel olarak ve çok disiplinli takımlarda etkin çalışır, sorumluluk alır.				x	
	4	Bilim ve teknolojiadaki gelişmeleri izler ve kendini sürekli yeniler.				x	
	5	Türkçe sözlü ve yazılı etkin iletişim kurar.		x			
	6	Proje yönetir, işyeri uygulamaları, çalışanların sağlığı, çevre ve iş güvenliği konularında bilinç sahibidir.		x			
	7	Girişimcilik ve yenilikçilik konularının farkındadır ve çağın sorunları hakkında bilgi sahibidir.	x				
	8	Matematik, fen bilimleri ve kendi dalları ile ilgili mühendislik konularında yeterli altyapıya sahiptir		x			
	9	Problemlerini saptar, tanımlar, formüle eder ve çözer, bu amaçla uygun analitik yöntemler ile modelleme tekniklerini seçer ve uygular.			x		
	10	Bir sistemi, sistem bileşenini ya da süreci analiz eder ve istenen gereksinimleri karşılamak üzere gerçekçi kısıtlar altında tasarlar; bu doğrultuda modern tasarım yöntemlerini uygular.			x		
	11	Bilgiye erişir ve bu amaçla kaynak araştırması yapar, veri tabanları ve diğer bilgi kaynaklarını kullanır.			x		
Dersi Verecek Öğretim Eleman(lar)ı ve İletişim Bilgileri							