



T.C.
GAZİ ÜNİVERSİTESİ
Mühendislik Fakültesi Makina Mühendisliği Bölümü

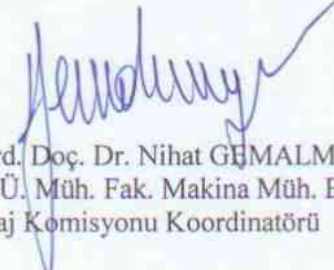
.... / / 201..

İlgili Makama,

Gazi Üniversitesi Makina Mühendisliği Bölümü öncelikle, ülkemize iyi yetişmiş mühendisler kazandırmak gayreti içerisinde. Öğrencilerimizin, okulda aldıkları teorik ve pratik bilgi ve becerilerini, Bölümümüz Staj Yönergesi'ne uygun olarak pekiştirmek ve geliştirmek için süresi en az 20 iş günü olan, içerikleri aşağıda kısaca özetlenen üç ayrı stajı sırasıyla yapmaları gerekmektedir.

Aşağıda adı belirtilen öğrencimizin, kuruluşunuzda staj yapabilmesi için desteğinizi bekler, göstereceğiniz ilgiye şimdiden teşekkür ederim.

Saygılarımla,


Yrd. Doç. Dr. Nihat GEMALMAYAN
G.Ü. Müh. Fak. Makina Müh. Böl.
Staj Komisyonu Koordinatörü

Staj Yapacak Öğrencinin

Adı Soyadı :
Numarası :
Yapması Gereken Staj : MM200 () MM300 () MM400 ()
Staj Tarihleri :

MM 200 STAJ I (İMAL USULLERİ STAJI)

Makina Mühendisliği Bölümü öğrencilerinin, birinci stajlarında, gelecekte görev alabilecekleri kuruluşları tanımaları, mühendislerin görev ve sorumluluklarının neler olduğunu incelemeleri ve ikinci sınıfta alacakları imal usulleri ve malzeme bilgisi derslerine hazırlık bilgileri edinmeleri amaçlanmaktadır. Öğrencinin staj çalışmasında teorik ve pratik bilgilerini pekiştirmesi öngörülmektedir. İşletmede üretilen ürünler ve ürünlerin imalatında kullanılan imalat yöntemlerini (döküm, talaşlı imalat, kaynak, sıcak ve soğuk şekillendirme, ısıl işlem, boyama, alışılma, imalat yöntemleri vb.) üretim birimlerinde bulunan makinelerin teknik özellikleri ve kullanma amaçları incelenecektir.

MM 300 STAJ II (ISIL VE MEKANİK SİSTEM ANALİZ STAJI)

Öğrenci stajı sırasında, işyerinde bulunan ısı ve mekanik sistemleri detaylı olarak inceleyecektir. Tesiste bulunabilecek sıcak su, buhar ve/veya kızgın yağ üretiminde kullanılan kazan ve ekipmanlar, elektrik üretiminde kullanılan buhar türbinleri, gaz türbinleri, içten yanmalı motorlar, endüstriyel fırınlar, endüstriyel ısıtma, havalandırma, klima ve soğutma sistemleri, pnömatik, hidrolik veya mekanik kaldırma-iletme sistemleri ayrıntılı olarak ele alınacaktır.

MM 400 STAJ III (FABRİKA TESİS VE ORGANİZASYONU STAJI)

Üçüncü sınıf stajında, öğrencilerin iş hayatına atıldıktan sonra çalışacakları muhtemel iş sahalarındaki organizasyon düzenini, öğrenimleri sırasında kazandıkları mühendislik bilgilerinin pratikteki uygulamalarını tanımaları ve incelemeleri, fabrikada kullanılan ekipman, araç ve sistemlere eleştirel bir gözle bakıp, sorumlu mühendisler ve yöneticiler ile görüşerek fabrika düzeni ve işleyişi hakkında detaylı bilgi sahibi olmaları, staj yapılan yerdeki yanlış ve doğru uygulamaları ayırt edebilmeleri, eğer varsa hata ve eksiklikleri azaltacak çözüm önerileri geliştirebilmeleri, firmanın kalite yönetim ve kontrol sistemi, maliyet hesaplama yöntemleri, bakım onarım sistemleri, Ar-Ge çalışmaları, yerleşim planlaması ve iş akışı gibi konuları incelemeleri beklenmektedir.