

MM 200 İMAL USULLERİ STAJI BAŞVURU FORMU

MM 200 İmal Usulleri Stajında öğrencilerin staj yaptıkları kuruluşta bulunan imalat yöntemlerini incelemeleri amaçlanmıştır.

Öğrencilerin yaptıkları stajın “Başarılı” olarak değerlendirilebilmesi için aşağıda belirtilen kriterleri dikkate alarak staj yapacakları kurumu seçmeleri ve staj raporlarını hazırlamaları gerekmektedir. (Öğrenciler bu kriterleri sağlayabilecekleri herhangi bir kuruluşta staj yapabilirler.)

1. Staj Başlama ve bitirme tarihlerine göre staj süresi uygun olmalıdır.

- Staj yaptığı günlerin toplamı 20 iş günü olmalı.
- Cumartesi günleri çalıştıysa, çalışma yazısı almış olmalı.
- Staj yaptığı günler içerisinde bayram vb. resmi tatil günleri olmamalı.
- Akademik takvimdeki ders, final ve bütünleme sınavları ile çakışmamalı. (Dekanlıkça izin verilen durumlar hariç.)

2. Staj yapılan kurum veya kuruluş öğrencinin stajı için uygun olmalıdır

- Staj konusu ile ilgili üretim yapılan bir yer olmalı.
- Sadece pazarlama ve satış yapılan bir yer olmamalı.
- Kuruluşta staj içeriği oluşturabilecek talaşlı imalat tezgâh altyapısı olmalı.
- Kendi bünyesinde en az **1'i makina mühendisi olmak üzere 2 mühendis** çalıştırıyor olmalı. (Kuruluşta Kalite Yönetim ve Kontrol Sistemi olması durumunda en az **1 makina mühendisi** çalıştırması gerekmektedir.)

3. Staj yapılan yerdeki imal usulleri incelenmiş olmalıdır.

- Kuruluştaki mevcut tüm imalat yöntemleri incelenmiş olmalı.
- Kuruluştaki imalat yöntemleri için kullanılan tezgâh altyapısı; çalışma prensipleri, nitelik, kapasite ve verimlilikleri hususlarında incelenmiş olmalı.
- İşletmede **talaşlı imalat yöntemleri** kullanılıyor olmalıdır.
- İşletmenin staj yapmaya uygun olabilmesi için mevcut imalat yöntemlerinden (döküm, talaşlı imalat, dövme, ekstrüzyon, haddeleme, çekme vb. plastik şekil verme yöntemleri, baskı (press) işleri, kaynak, ısıl işlem, alıılmamış imalat yöntemleri vb.) **en az 3 tanesinin** kuruluşta uygulanıyor olması gerekmektedir.

Bu kriterlerin ne oranda sağlandığı öğrencinin bölüme sunduğu staj raporu incelenerek belirlenecektir. İnceleme sonucunda yukarıda belirtilen kriterlerden herhangi birinin sağlanmadığı belirlendiğinde öğrencinin stajı başarısız sayılacak ve “Kaldı” notu ile değerlendirilecektir.

Staj yerinin seçiminde ve raporun uygun olarak hazırlanmasında bütün sorumluluk öğrenciye aittir.

Öğrenci Adı Soyadı	
Öğrenci No	
Staj Yapılacak Kurum Bilgileri	
Kurum Adı	
Kurum Adresi	
Bulunduğu İl	
Üretim/Hizmet Alanı	
Telefon Numarası	
Fax Numarası	
E-posta Adresi	
Web Adresi	

Yukarıda bilgileri verilen kuruluşun MM 200 İmal Usulleri Stajı için verilen kriterlere uygun olduğunu beyan eder tüm sorumluluğun bana ait olduğunu kabul ederim.

Tarih:

Ad Soyad:

İmza: